

GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Accordo Quadro (AQ) quadriennale (Rep. 14698/2022) per la fornitura del "Assistenza tecnica all'Autorità di Gestione (AdG) ed alle sue strutture connesse, Responsabili di Obiettivo Specifico (RR.O.S.), nonché all'Autorità di Certificazione (AdC)" relativamente al "Programma Operativo Fondo Sociale Europeo 2014- 2020" ed al "Programma Regionale Fondo Sociale Europeo Plus 2021-2027" della Regione Campania" (CUP B69B22000030009 - CIG 91679943FC)

Appalto Specifico (AS) per l'affidamento della Linea di Servizio 4 "PR FSE+ 2021-2027: supporto tecnico specialistico per la valutazione indipendente del programma"

CIG derivato 94772054F9 - CUP B64F22005580009
(proc. 3544/AS/2022)

Verbale n. 09
Seduta riservata

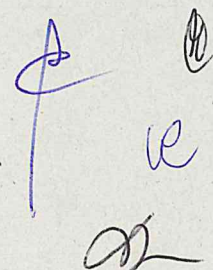
Il giorno 17 marzo 2023, alle ore 11:10, nella Sala Gare presso la sede dell'Ufficio Speciale "Grandi Opere" (60.06.00), sita in Napoli alla via Metastasio 25/29, la Commissione giudicatrice della procedura di gara (proc. 3544/AS/2022), nominata con DD n. 104 del 22/02/2023 dell'Ufficio Speciale "Grandi Opere" (US 60.06), per procedere al calcolo del punteggio delle offerte economiche ed all'attribuzione del punteggio complessivo per ciascun RTI partecipante alla procedura di gara.

Sono presenti:

- Dott.ssa Roberta Cavalli (Presidente);
- Dott.ssa Luciana D'Amato (Componente);
- Dott. Vincenzo Ciardi (Componente);
- Dott. Michele Capriello (Segretario).

Applicando la metodologia di calcolo di cui all'art. 23.7 del disciplinare di gara, la Commissione attribuisce i punteggi all'offerta economica per ciascun concorrente, come riportato nell'allegato al presente verbale. Ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D. Lgs. n. 50/2016 quando il criterio di aggiudicazione è quello dell'offerta economicamente più vantaggiosa, la congruità delle offerte è valutata sulle offerte che presentano sia il punteggio relativo al prezzo, sia il punteggio relativo all'Offerta Tecnica pari o superiori ai quattro quinti dei corrispondenti punti massimi previsti dal bando di gara. Pertanto, secondo i punteggi fissati nelle tabelle allegate all'art. 23.6 e 23.7 del Disciplinare di gara, l'offerta è considerata anomala quando la somma dei punti relativi all'offerta tecnica sia pari o superiore a 64 e la somma dei punti relativi all'offerta economica sia pari o superiore a 14,08, che costituiscono, rispettivamente, i quattro quinti dei punti massimi previsti nel Disciplinare di gara.

La Commissione stila, di conseguenza, la graduatoria provvisoria di merito, con indicazione dell'anomalia o meno dell'offerta, secondo quanto riportato nella sottostante tabella:



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Accordo Quadro (AQ) quadriennale (Rep. 14698/2022) per la fornitura del "Assistenza tecnica all'Autorità di Gestione (AdG) ed alle sue strutture connesse, Responsabili di Obiettivo Specifico (RR.O.S.), nonché all'Autorità di Certificazione (AdC)" relativamente al "Programma Operativo Fondo Sociale Europeo 2014- 2020" ed al "Programma Regionale Fondo Sociale Europeo Plus 2021-2027" della Regione Campania" (CUP B69B22000030009 - CIG 91679943FC)
 Appalto Specifico (AS) per l'affidamento della Linea di Servizio 4 "PR FSE+ 2021-2027: supporto tecnico specialistico per la valutazione indipendente del programma"
 CIG derivato 94772054F9 - CUP B64F22005580009
 (proc. 3544/AS/2022)

n.	Concorrente	Punteggio Offerta Tecnica	Punteggio Offerta Economica	Punteggio Totale	Anomalia offerta (SI/NO)
1	RTI Deloitte Consulting S.r.l. Società Benefit - CLES S.R.L. – Deloitte & Touche S.p.A.	80	17,197	97,197	SI
2	RTI LATTANZIO KIBS S.p.A. - Meridiana Italia s.r.l. - Servizi Professionali Integrati per le Imprese	63,039	14,995	78,034	NO
3	RTI EY Advisory S.p.A. - FONDAZIONE GIACOMO BRODOLINI S.r.l SB	70,927	16,136	87,063	SI

Quanto alla verifica dell'anomalia, si rinvia a quanto stabilito dall'art. 23.8 del Disciplinare di gara.
 La Commissione, alle ore 11:30 chiude la seduta riservata, e si aggiorna, in seduta pubblica, alle ore 11:35.

Letto, confermato e sottoscritto

Presidente, Dott.ssa Roberta Cavalli

Componente, Dott.ssa Luciana D'Amato

Componente, Dott. Vincenzo Ciardi

Segretario, Dott. Michele Capriello

